

先進テクノロジーで開発された

# Selecast®

歯科用チタン鑄造機

セレキャスト® スーパーR

## 全自動タッチパネル操作



### ●スピンキャスト方式採用

あらかじめ高速回転(3,000r.p.m.)させた鑄型に溶解した金属を鑄込む方式。この方式によりチタン鑄造に必要な鑄込圧を得ることができ、湯まわり不足や鑄巣の発生を防ぐことができます。

### ●高真空下溶解でチタンの酸化を防止

高性能真空ポンプ(到達真空値 $5 \times 10^{-4}$  Torr)内蔵によりチタンの酸化を防ぎ、チタンの特性を生かします。

### ●簡単操作の安心設計

オートマティック操作だから誰でも簡単に使用できます。各部の機構は基本安全思想の下に設計されている上にシーケンサーを利用して動作の異常監視を行っているので安心して使用できます。

### ●全自動タッチパネル操作

設定した条件で純チタンJIS1種・2種・3種・4種を全自動でキャストします。



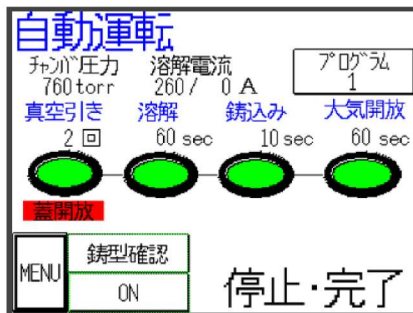
Dental Innovation ... from Selec

## TITAN & Laser

## [タッチパネル操作画面]



[タッチパネル操作画面]



[自動運転画面]

運転設定

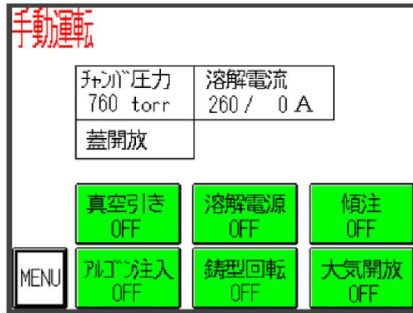
アルゴン No	1	2	3	4	5
アルゴン置換	1	1	1	2	2 回
※ 溶解電流	260	250	210	190	190 A
溶解時間	60	60	60	60	60 sec
鋳込み時間	10	10	10	10	10 sec

MENU

5通りのプログラミングが可能！



自動と手動での運転選択可能！

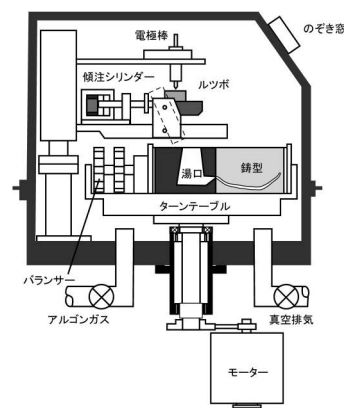


[手動運転画面]



[チャンバー内鑄造作業面]

鑄造方式	ルツボ傾注注湯による水平遠心鑄造方式
溶解方式	真空引き後、アルゴン雰囲気における直流アーク溶解
溶解能力	純チタン Max.41g
電気制御機構	全自動操作 排気→アルゴンガスの注入→溶解→鋳型の回転→鋳込み→減圧解除
アルゴン置換	1回置換～10回置換設定機能
電源	AC200V 50/60Hz 40A 単相
真空室容量	14.6L
真空ポンプ到達真空値	$5 \times 10^{-4}$ Torr
排気速度	50/60Hz 135/162L/min
鋳型の回転数	3,000R.P.M.(鋳込み時)
遠心力	Max.800G
外形寸法	W510 × D650 × H1100(mm)
重量	約235kg



[構造図]

歯科技工用アーク鑄造機 一般医療機器 クラス I 医療機器届出番号 27B3X0016300010



※製品の仕様・規格・外観は改良のため予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。

販売

**セレック株式会社**

大阪市天王寺区清水谷町19-10  
TEL06-6765-0691 FAX06-6765-0690  
URL <http://www.selec-inc.com/>  
E-mail [info@selec-inc.com](mailto:info@selec-inc.com)